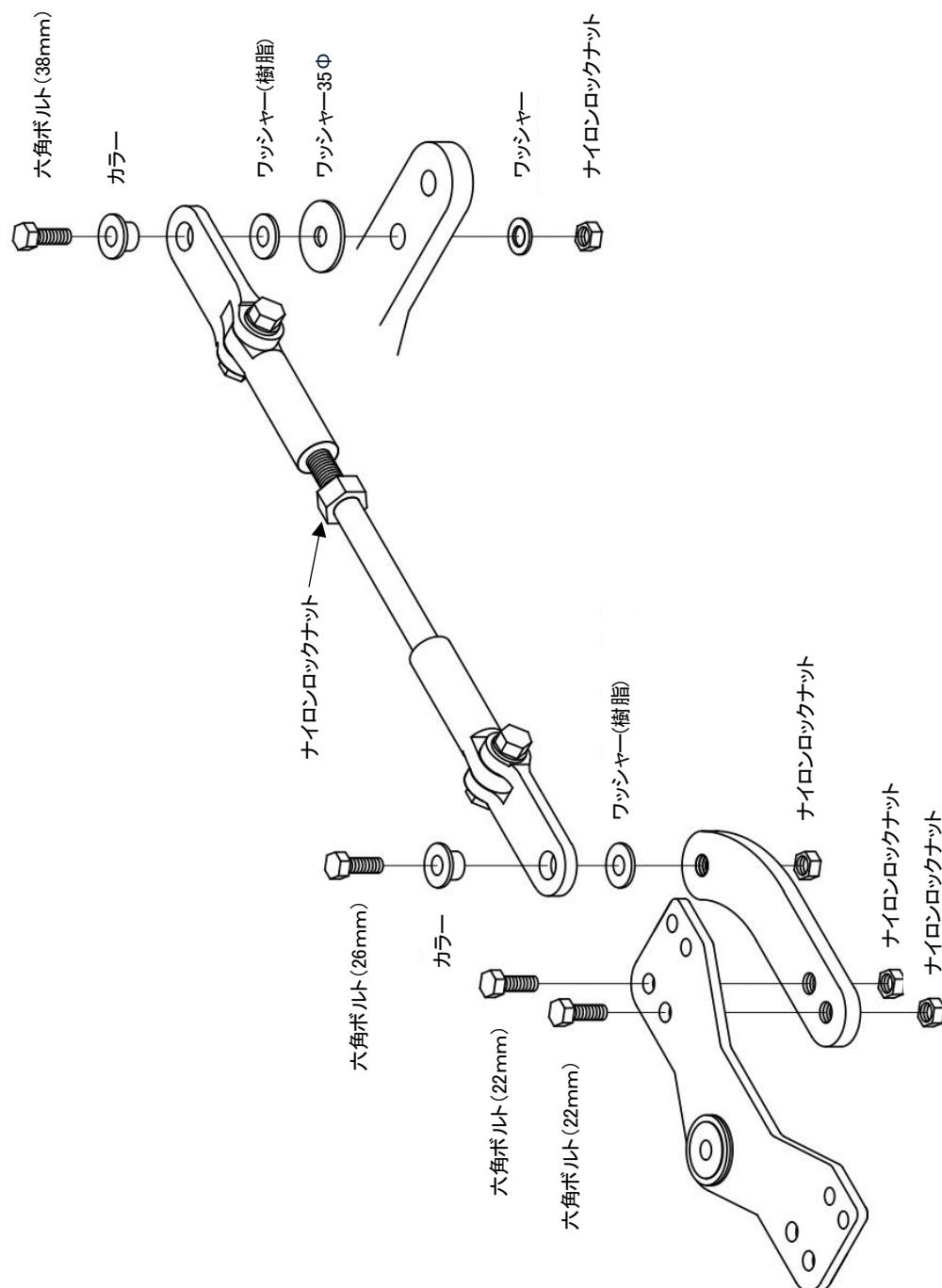




TIE BAR UBK800S

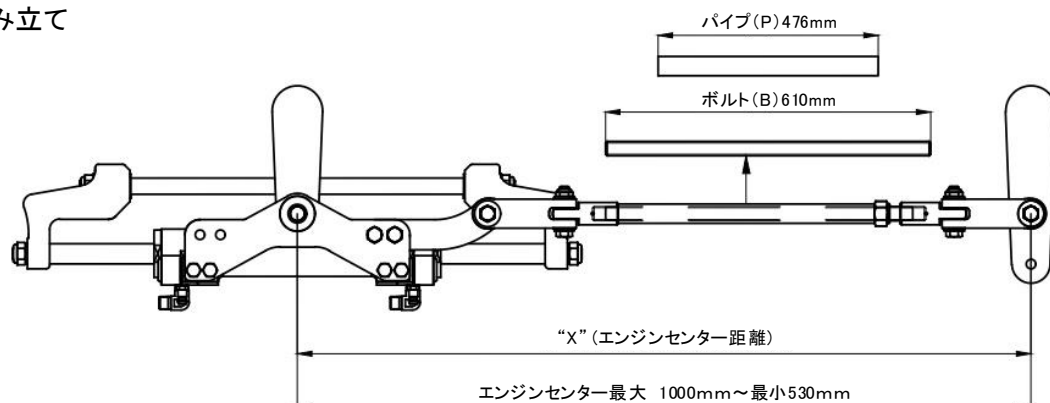
オーナー様・設置者様向け
取付・取扱説明書

タイバー 構成図

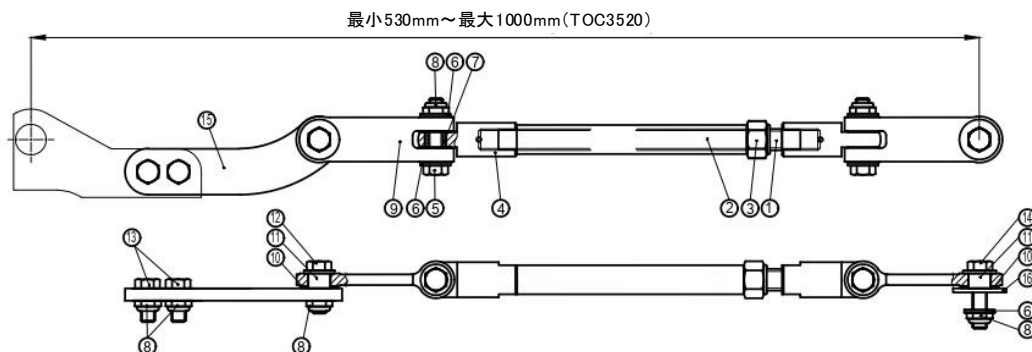


タイバー UBK800S(ツインエンジン/シングルシリンダー)

1) 組み立て

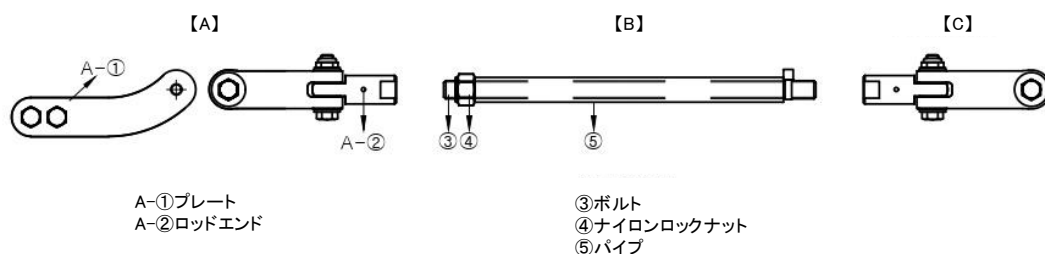


2) パーツリスト

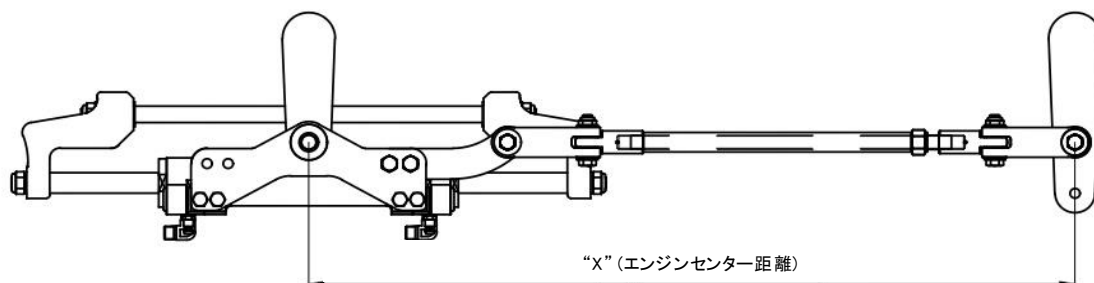


No.	PART No.	PART NAME	数量	No.	PART No.	PART NAME	数量
1	D3520135	タイロッド	1	9	D3520134	スィベルクレビス	2
2	D3520148	タイバーパイプ	1	10	HTM1524015	スラストベアリング	2
3	OY14200022S	ナイロンロックナット	1	11	D3520126	カラー	2
4	D3520125	タイバーロッドエンド	2	12	C030824048S	ボルト	1
5	C030824044S	ボルト	2	13	C030824042S	ボルト	2
6	QW1018020S	プレーンワッシャー	5	14	B030824038S	ボルト	1
7	D3520127	ブッシュ	2	15	D3520129	タイバープレート	1
8	OY030824014SS	ナイロンロックナット	6	16	QW1035030S	プレーンワッシャー	1

3) 構成

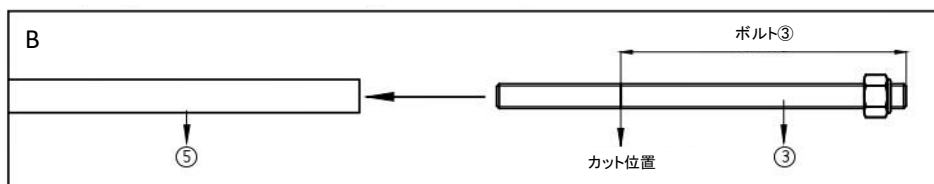


4) タイバー組み立て



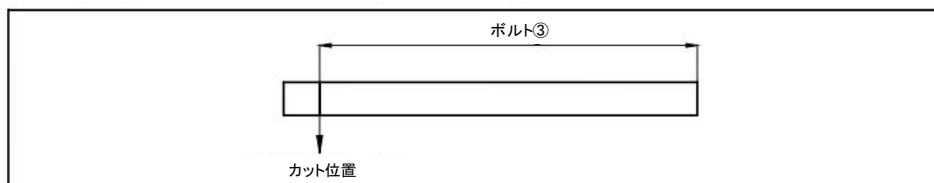
1) Bパーツの加工

- 図のように【B】パーツからパイプ⑤を取り出し、【B】パーツのボルト③にカット位置をマーキングします。
- “X” (エンジンセンター距離) = 397mm - ボルト③



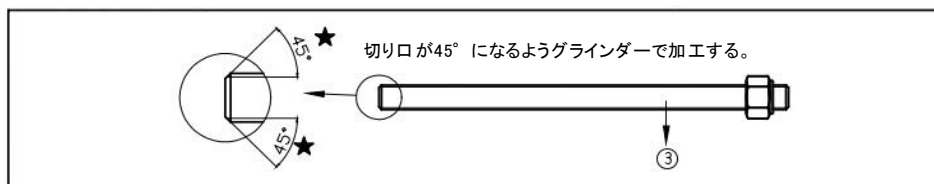
2) パイプのカット位置

- 以下の式に基づき、パイプ⑤のカット位置を決めます。
- “X” (エンジンセンター距離) = 470mm - パイプ⑤



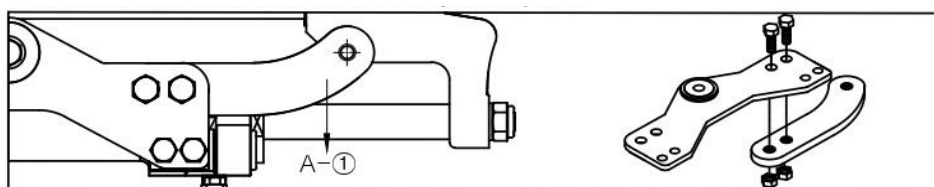
3) ボルトとパイプの加工

- 切断機を使用し、ボルト③とパイプ⑤を表示した部分を除いた残りを切断します。
- カット後、グラインダーを使用してボルトの端を整えてください。



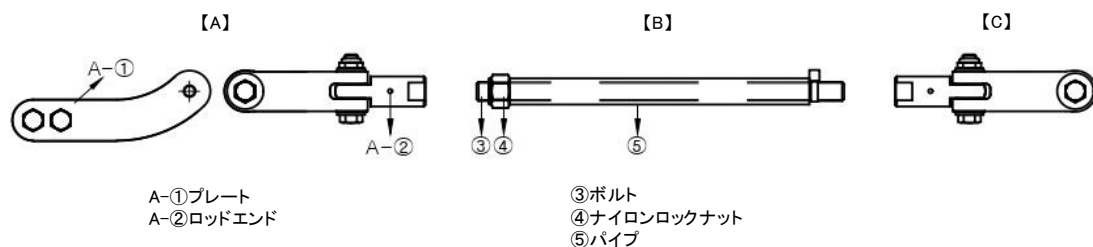
4) Aパーツのプレート組み付け

- Aパーツ(A-①プレート)を分解し、シリンダープレートの底部に組み付けます。



5) A・B・Cの組立

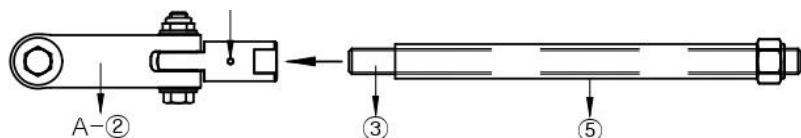
構成



1

ボルト③をロッドエンド(A-②)の穴にねじ込み、
ボルトの端がロッドエンドの小窓に見えるまで締めます。

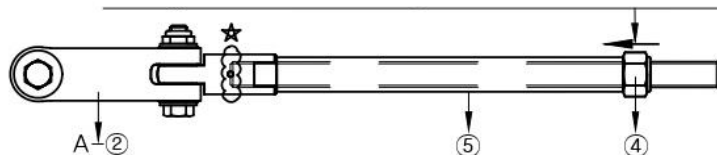
[A]



2

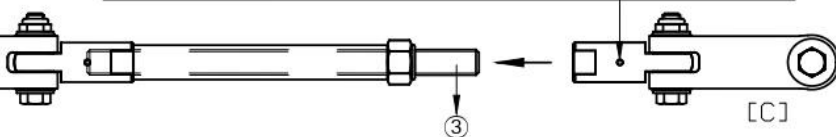
パイプ⑤をロッドエンド(A-②)の端まで押し込み、
ナイロンロックナットで固定します。

[A]



3

ボルト③をCパーツの穴にねじ込み、
ボルトの端がCパーツの穴に見えるまで締めます。



4

★最後に、10mmのギャップを
確保して組み付けを
完了させます。

