

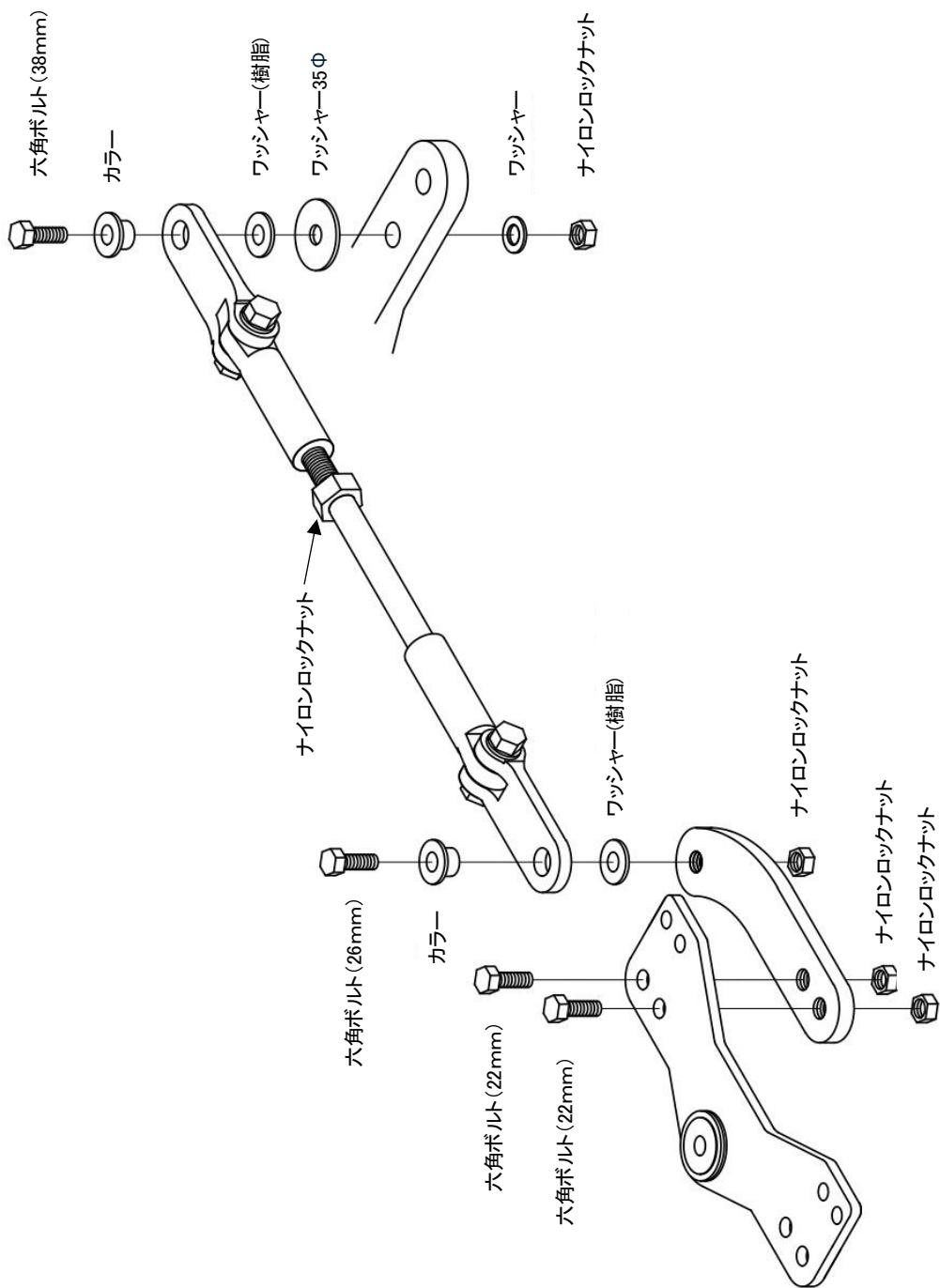


POWERPILOT
STEERING SYSTEMS

**TIE BAR
UBK800S**

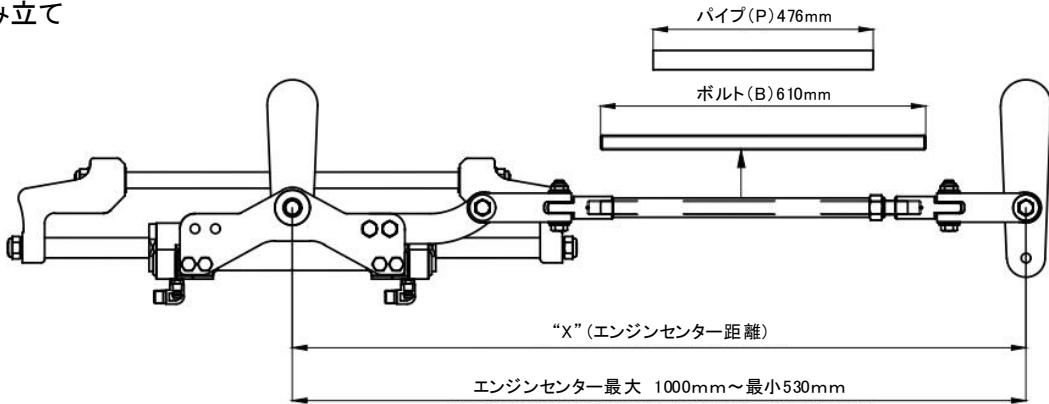
オーナー様・設置者様向け
取付・取扱説明書

タイバ 構成図

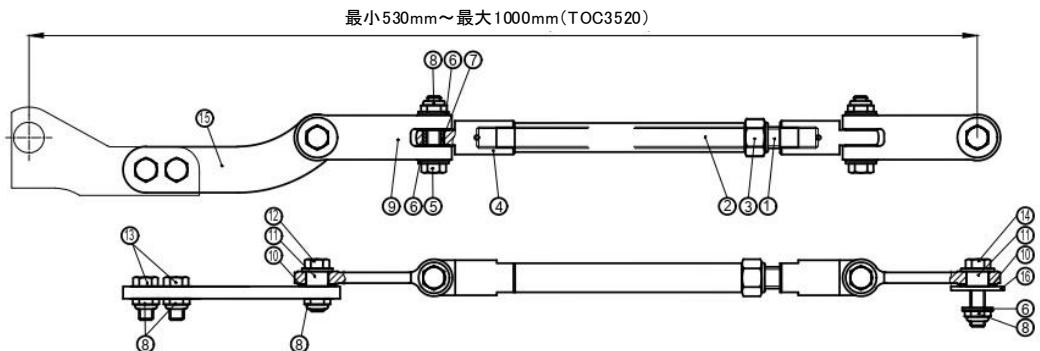


タイバー UBK800S(ツインエンジン/シングルシリンダー)

1)組み立て

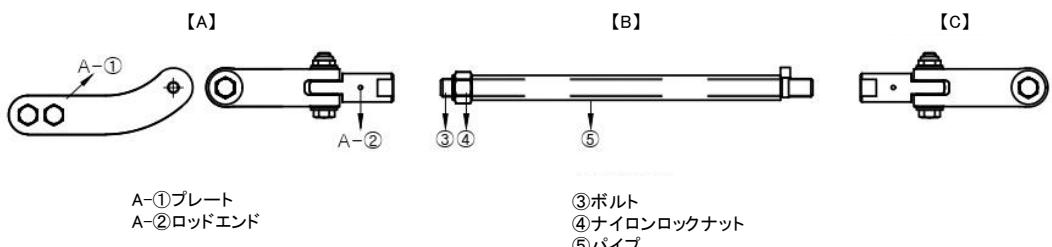


2)パーツリスト



No.	PART No.	PART NAME	数量	No.	PART No.	PART NAME	数量
1	D3520135	タイロッド	1	9	D3520134	スイベルクレビス	2
2	D3520148	タイバーパイプ	1	10	HTM1524015	スラストベアリング	2
3	OY14200022S	ナイロンロックナット	1	11	D3520126	カラー	2
4	D3520125	タイバーロッドエンド	2	12	C030824048S	ボルト	1
5	C030824044S	ボルト	2	13	C030824042S	ボルト	2
6	QW1018020S	プレーンワッシャー	5	14	B030824038S	ボルト	1
7	D3520127	ブッシュ	2	15	D3520129	タイバープレート	1
8	OY030824014SS	ナイロンロックナット	6	16	QW1035030S	プレーンワッシャー	1

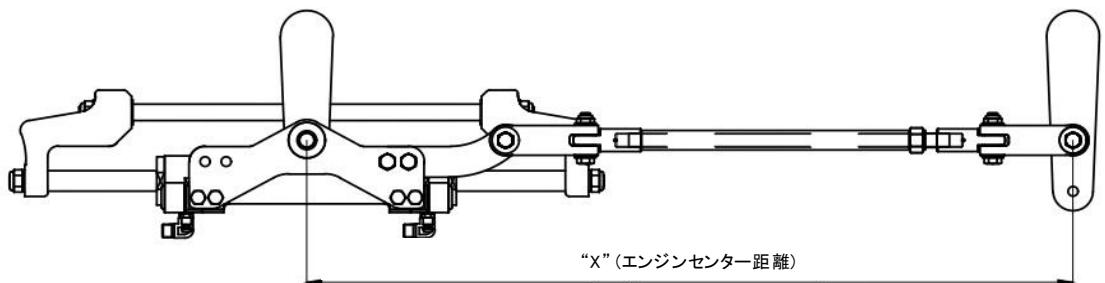
3)構成



A-①プレート
A-②ロッドエンド

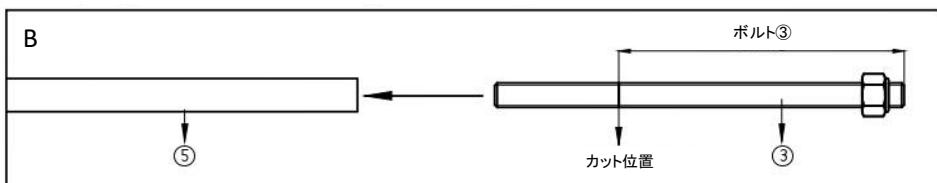
③ボルト
④ナイロンロックナット
⑤パイプ

4) タイバー組み立て



1) B/パーツの加工

- 図のように【B】パーツからパイプ⑤を取り出し、【B】パーツのボルト③にカット位置をマーキングします。
- "X" (エンジンセンター距離) = 397mm - ボルト③



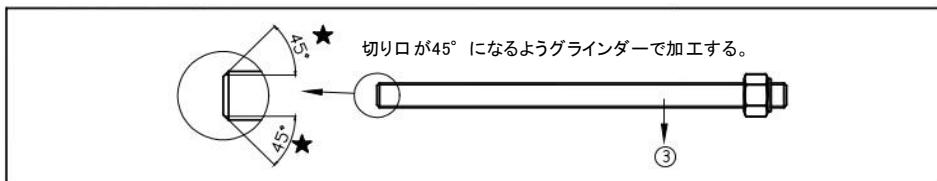
2) パイプのカット位置

- 以下の式に基づき、パイプ⑤のカット位置を決めます。
- "X" (エンジンセンター距離) = 470mm - パイプ⑤



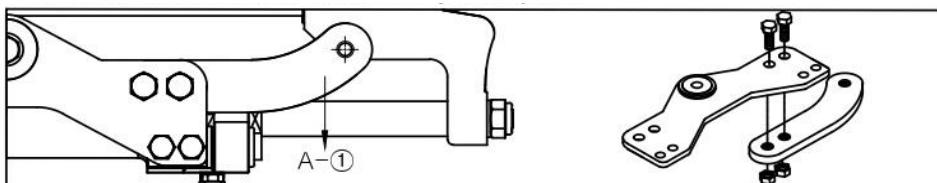
3) ボルトとパイプの加工

- 切断機を使用し、ボルト③とパイプ⑤を表示した部分を除いた残りを切断します。
カット後、グラインダーを使用してボルトの端を整えてください。



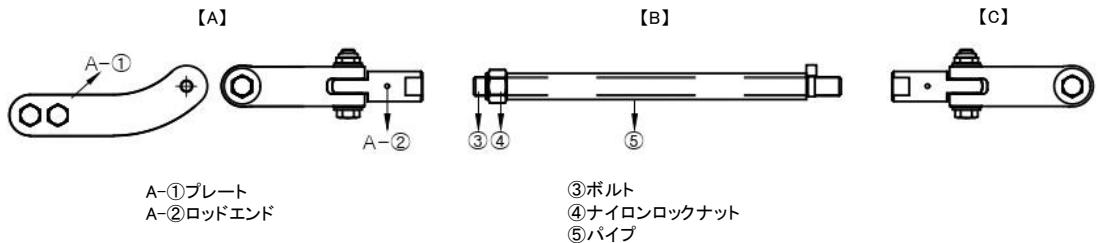
4) A/パーツのプレート組み付け

- A/パーツ(A-①プレート)を分解し、シリンダープレートの底部に組み付けます。

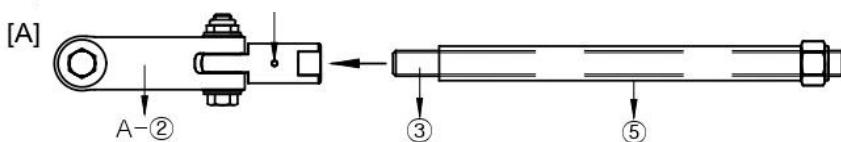


5) A・B・Cの組立

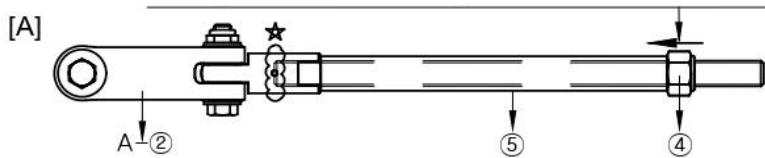
構成



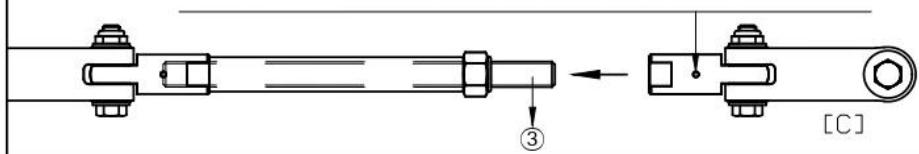
- 1 ボルト③をロッドエンド(A-②)の穴にねじ込み、
ボルトの端がロッドエンドの小窓に見えるまで締めます。



- 2 パイプ⑤をロッドエンド(A-②)の端まで押し込み、
ナイロンロックナットで固定します。



- 3 ボルト③をCパートの穴にねじ込み、
ボルトの端がCパートの穴に見えるまで締めます。



- 4 ★最後に、10mmのギャップを
確保して組み付けを
完了させます。

